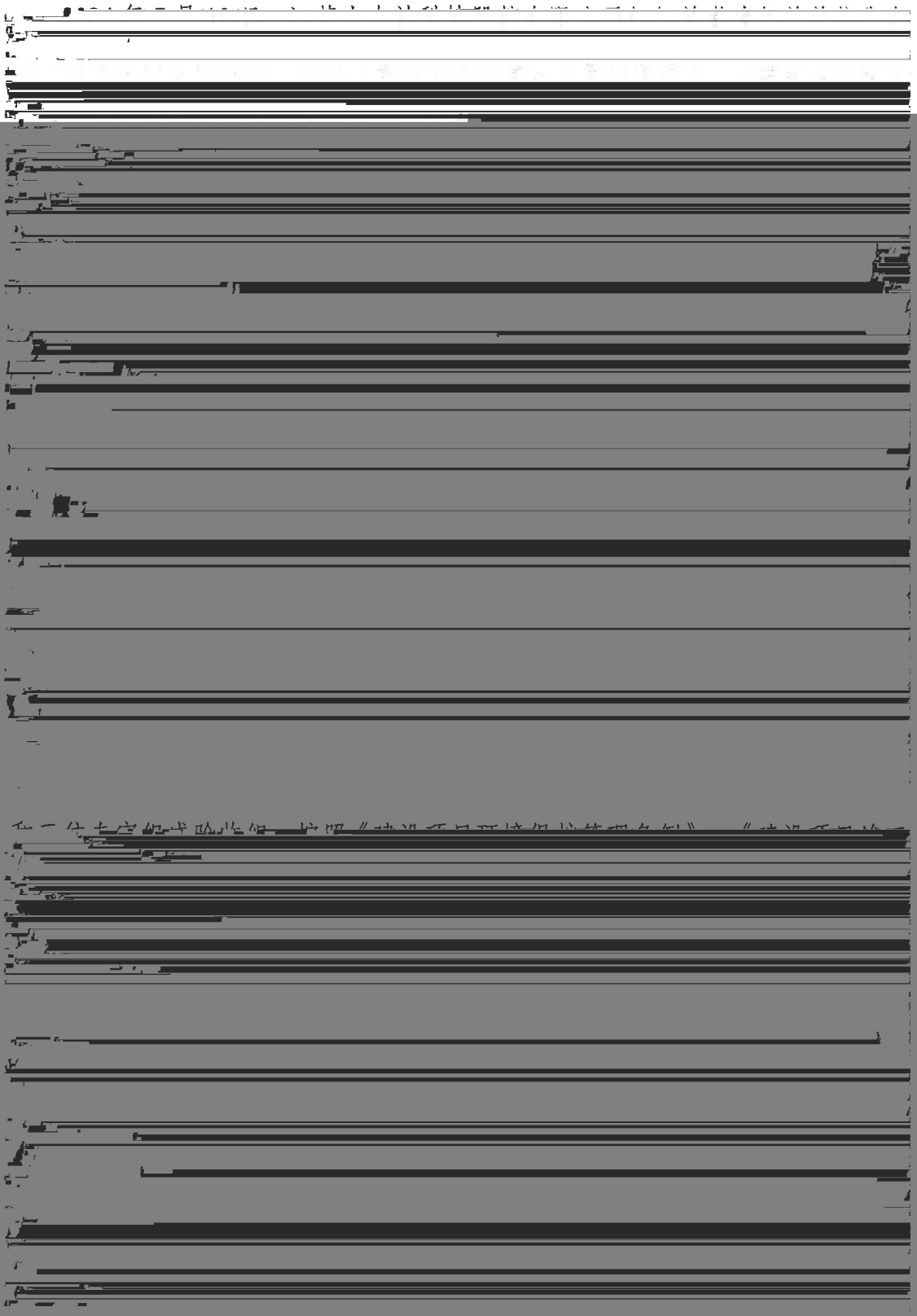
江苏大力神科技股份有限公司年产20万吨高磁感取向电工钢—脱碳工序及配套气体保护设施技改项目重新报批（一阶段）竣工环境保护验收意见



（三）投资情况

年产20万吨高磁感取向电工钢一脱碳工序及配套气体保护设施技改项目

（重新报批）一阶段实际总投资为6000万元，其中环保投资200万元，占总投

（二）废气

本项目一阶段有组织废气主要为脱脂废气和天然气燃烧废气。脱脂废气经化

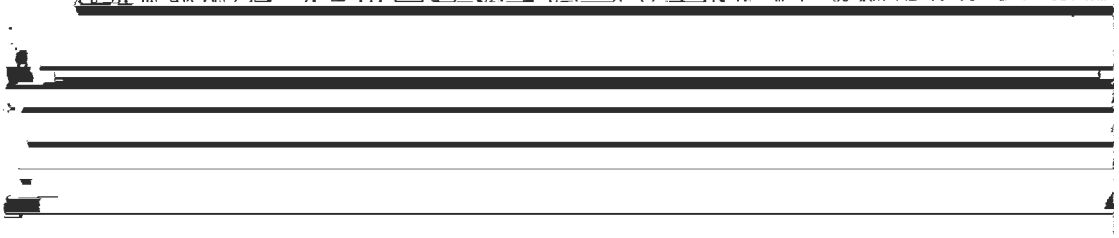
[redacted]

冷凝装置，通过动力抽风风冷冷却冷凝，碱雾中携带的碱和油雾被冷凝进入冷凝液（收集后返回碱洗槽）。处理后的废气由 15 米高排气筒(FQ-001)排放。

[redacted]

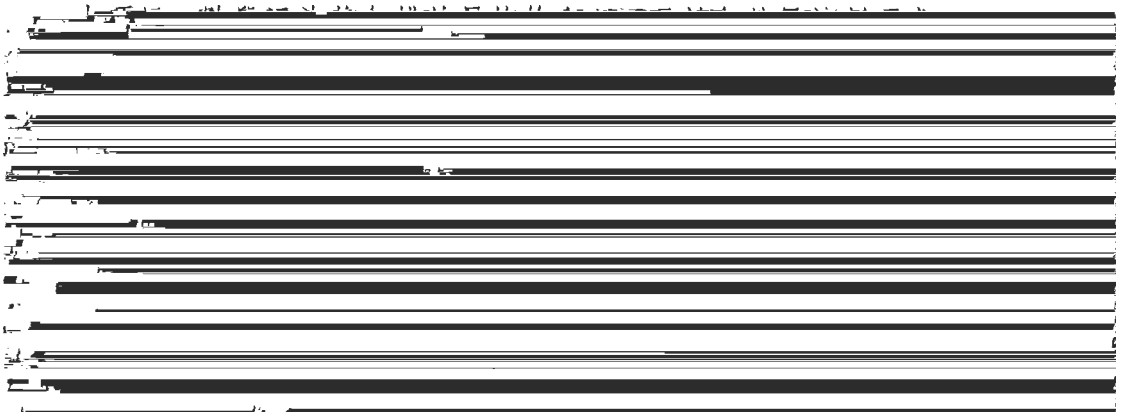
3、噪声

验收监测期间，项目东、西、北三界厂界外1米处噪声监测点昼夜噪声均满



足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准限值要求，南厂界外1米处噪声监测点昼夜噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中4类标准限值要求。

4、总量控制结论



七、后续要求

1、按照排污许可证要求，做好自行监测工作；

[redacted]

规程。

江苏大力神科技股份有限公司

2025 年 7 月 10 日

验收组主要成员（签字）：

限公司[redacted]取向电工钢—脱碳工序及配套气体保护设施技改项目

阶段）评审会签到表

2025 年 7 月 10 日

姓名		职务/职称	联系电话	签字
[redacted]	工[redacted]到	[redacted]	13722307688	[redacted]
习	助工		15050888?3	
~	~0~		1295284 52	
	高2		15358592871	
	助理		15951289405	
	助工		18852098138	
			052968103	
技术配习	2[redacted]小		8051988689	